5-3265-02
-03

取扱・組立説明書

プレス破砕機

キリ刃・容器　PH-2
凍結キリ刃・容器　PH-3

お買い上げありがとうございます

このたびは、弊社製品をお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございます。
本製品をより安全に、また、良好な状態でご使用頂く為に『取扱・組立説明書』をお読みになって、正しくお使い下さい。
製品を末永くご使用頂く為に、『取扱・組立説明書』は大切に保管して下さい。

アズワン株式会社

安全にお使いいただくために

改造禁止
◎分解・改造などは行わないで下さい。
転倒・破損・故障や装着物の落下につながりますのでご注意下さい。

警告
◎オス型・メス型・座板ともにステンレスではなく、またメッキ処理もしていません。
錆びが発生しますので、防錆対策などを行って保存状態には特にご注意下さい。

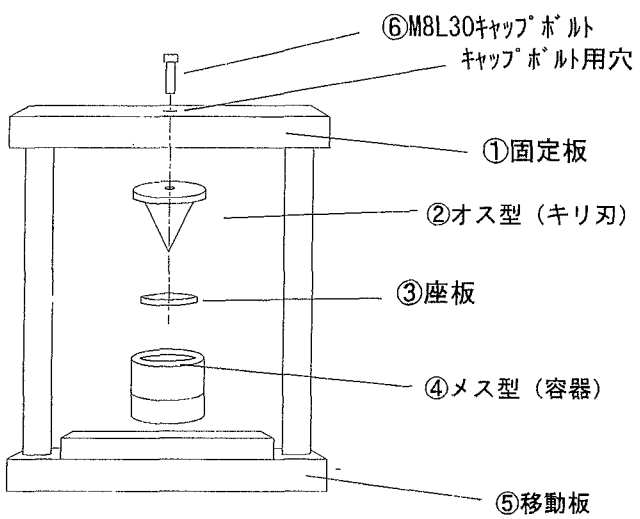
警告
◎プレス機ですので、安全には特にご注意下さい。手を入れたままの加圧は危険です。
必ずビニルカーテンが装着されているのを確認の上、プレス作業を開始して下さい。

警告
◎移動の際には装着物を外して下さい。
転倒・破損・故障や装着物の落下につながりますのでご注意下さい。

警告
◎不安定な場所で使用しないで下さい。
転倒・破損・故障や装着物の落下につながりますのでご注意下さい。

組立方法

⑥付属のM8ｷｬｯﾌﾟﾎﾞﾙﾄを①固定板のｷｬｯﾌﾟﾎﾞﾙﾄ用穴に差込み②オス型を①固定板の裏面にセットし、付属の六角棒ﾚﾝﾁで締めつけて下さい。（①固定板の裏面にはオス型の位置決め用のザグリがあります）
③座板をメス型の容器内に入れ、座板の上に粉砕する試料を入れて下さい。プレス作業を始める前に、容器の位置を決めます。容器は⑤移動板の上で自由に動かせますが、セットした②オス型との位置関係は常にセンターになるようにご注意下さい。位置がずれているとオス・メスがカジリますので危険です。位置が決まりましたら、プレス作業を開始して下さい。この際に安全のため必ず、プレス機本体のビニルカーテンをして下さい。また腕や手を入れませんようご注意下さい。作業が終わりましたら、メス型のネジを回して分解し、試料を取り出して下さい。



製品仕様

オス型寸法	φ45×L55mm（先端43°　R１）
オス型材質	S55C（先端焼入れHRC55℃以上）
メス型外形寸法	φ60xH60mm
メス型内径寸法	φ46×H50mm
メス型材質	SS400
座板寸法	φ45×T5mm（焼入れHRC55℃以上）
座板材質	SK3

製品構成

オス型（キリ刃）	×１
メス型（容器）又は（凍結容器）	×１
座板	×１
M8L30キャップボルト	×１
六角棒レンチ	×１

アズワン株式会社

■商品についてのお問い合わせは
粉体コールセンター
フリーダイヤル 0120-229-475
FAX 0120-229-476
e-mail funtai@so.as-1.co.jp

受付時間：午前9時～12時、午後1時～5時30分
土・日・祝日及び弊社休業日はご利用できません。

取扱説明書No. HK-SH0000-0000
2004年11月　第零版作成